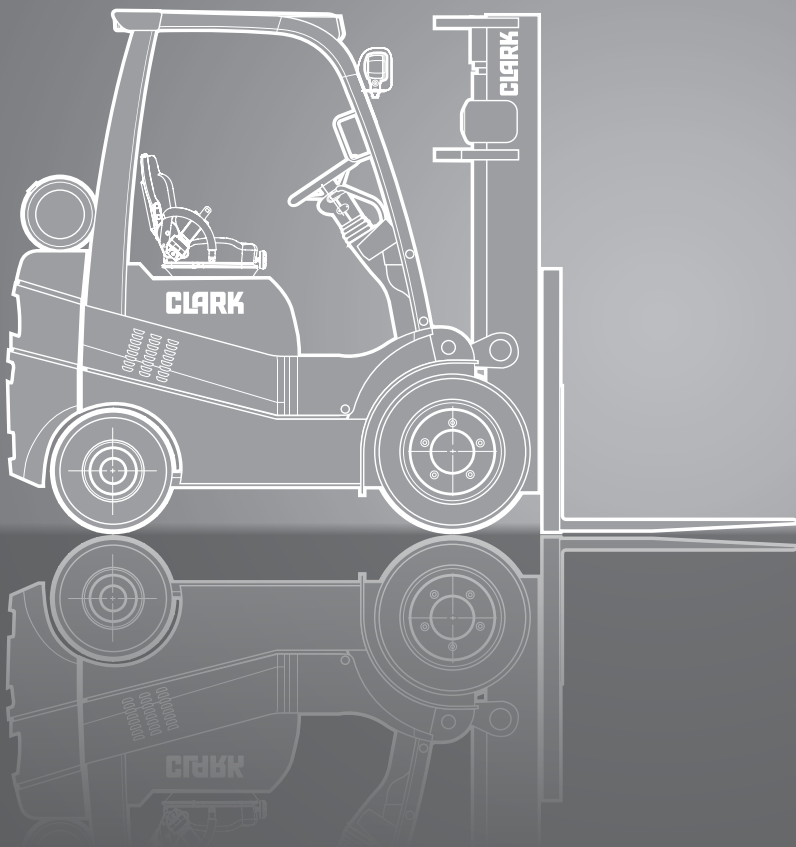


C15C/18C/20sC

Motor GLP

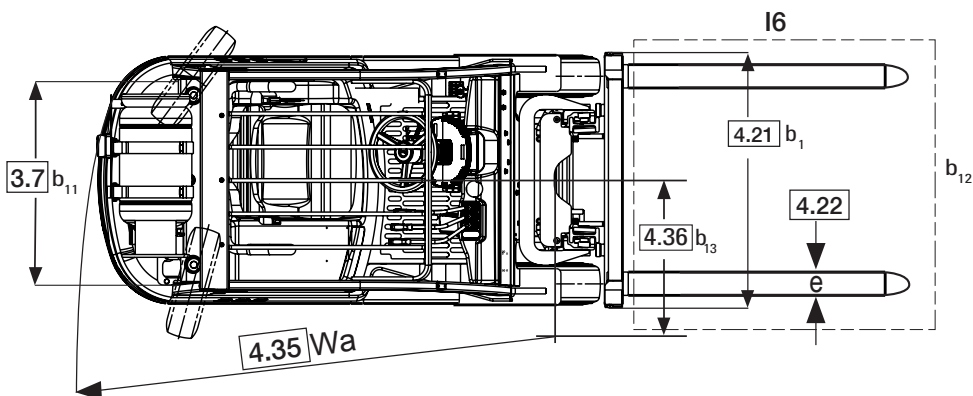
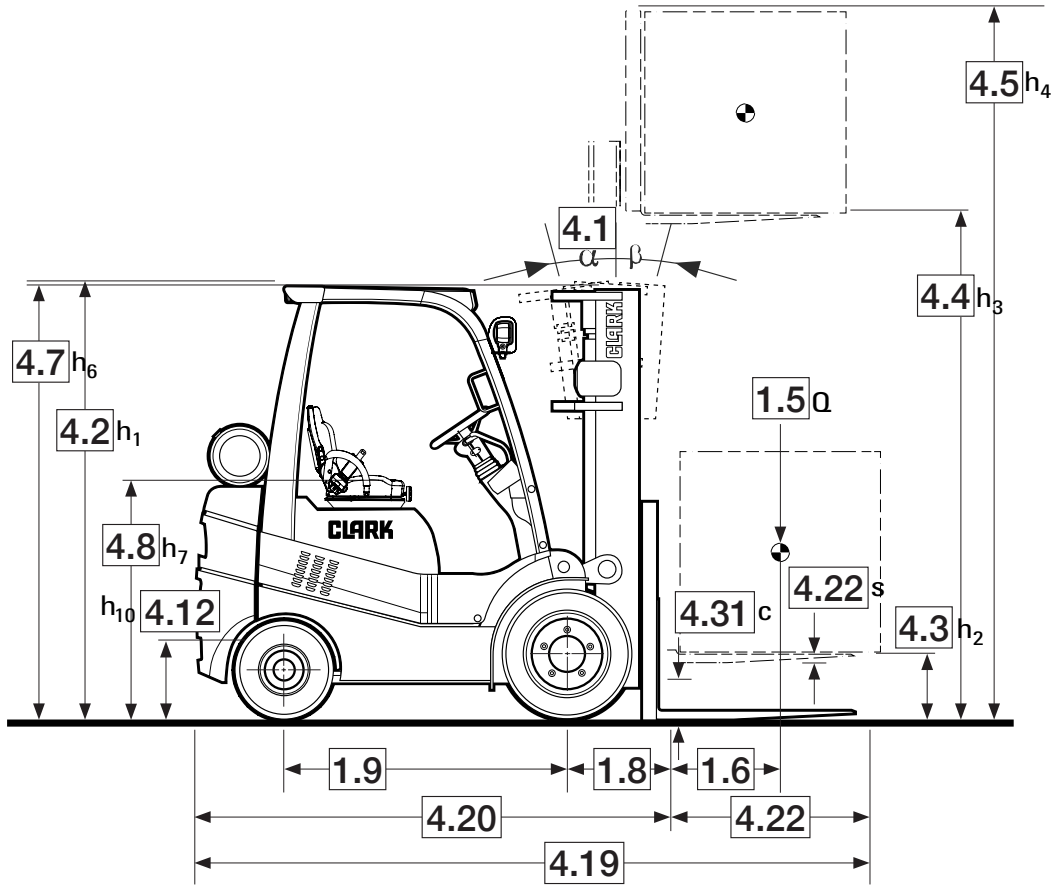
Ruedas macizas

1500 kg 1800 kg 2000 kg



DIMENSIONES

C15C/18C/20sC



$$A_{st} = Wa + x + l_6 + a$$

aplicable solo si $\frac{b_{12}}{2} < b_{13}$

$$A_{st} = Wa + \sqrt{(l_6 + x)^2 + \left(\frac{b_{12}}{2} - b_{13}\right)^2} + a$$

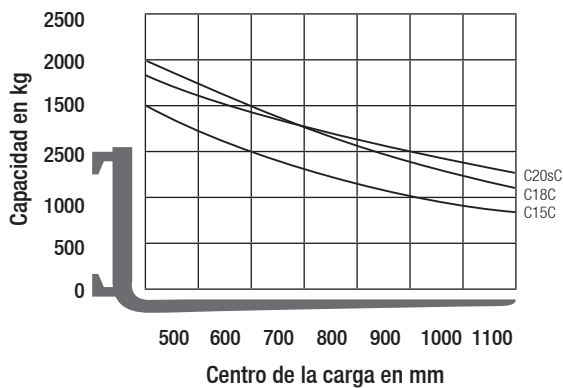
aplicable solo si $\frac{b_{12}}{2} \geq b_{13}$

$a = 200$

Para datos correspondientes consulte la Tabla de especificaciones.

DATOS GENERALES

Capacidades de carga Capacidad para diferentes centros de carga



NOTA:

Las capacidades indicadas solo son válidas para el mástil estándar en posición vertical con tablero y horquillas estándar, hasta una altura de elevación máx. de 3285 mm.

El centro de gravedad de la carga puede estar desplazado un máx. de 100 mm contra la línea central longitudinal del vehículo. El centro de la carga se determina desde la parte superior y la cara de la horquilla. Los valores se basan en una configuración de carga de un cubo de 1000 mm con el centro de gravedad en el centro verdadero del cubo. Con el mástil inclinado hacia delante, los valores de capacidad son menores. La capacidad puede verse reducida por accesorios, horquillas más grandes, dimensiones de carga excepcionales y alturas de elevación mayores.

Tabla de mástiles C15C/C18C/C20sC

	Altura máx. de horquilla (h3)	Mástil plegado (h1)	Mástil extendido (h4)		Elevación libre (h2)	
			con rejilla	sin rejilla	con rejilla	sin rejilla
			mm	mm	mm	mm
STD	2265	1693	3489	2884	110	110
	2545	1833	3769	3164		
	2795	1958	4019	3414		
	3085	2103	4309	3704		
	3285	2203	4509	3904		
	3640	2380	4863	4258		
	4070	2653	5293	4688		
	4365	2853	5589	4984		
	4655	3048	5877	5272		
	5145	3378	6365	5760		
Triplex	3970	1833	5192	4566	612	1238
	4345	1958	5567	4941	737	1363
	4780	2103	6002	5376	882	1508
	5185	2253	6406	5780	1032	1658
	5400	2343	6620	5994	1122	1748
	5565	2413	6786	6160	1192	1818
	5720	2478	6936	6310	1257	1883
	6015	2603	7238	6612	1382	2008
	6470	2793	7690	7064	1572	2198
	7075	3048	8296	7670	1827	2453
Hi-Lo	2925	1958	4147	3520	737	1363
	3215	2103	4436	3809	882	1508
	3515	2253	4736	4109	1032	1658
	3695	2343	4916	4289	1122	1748
	3810	2413	5033	4406	1192	1818

El rendimiento puede variar entre un +5% y -10% debido a la tolerancia de eficiencia del motor y sistema. El rendimiento indicado representa valores nominales que pueden obtenerse en condiciones operativas normales de la máquina. Los productos y las especificaciones de CLARK están sujetos a cambios sin previo aviso.

ESPECIFICACIONES

Especificaciones de producto según VDI 2198

1.1 Fabricante (Denominación abreviada)		CLARK	CLARK	CLARK	
Especificaciones	1.2 Denominación del fabricante	C15C	C18C	C20sC	
	1.3 Sistema de tracción	GPL	GPL	GPL	
	1.4 Tipo de conducción	Sentado	Sentado	Sentado	
	1.5 Capacidad de carga	Q (kg)	1500	1800	2000
	1.6 Distancia a baricentro	c (mm)	500	500	500
	1.8 Distancia a la carga	x (mm)	380	380	380
	1.9 Batalla	y (mm)	1220	1220	1220
Pesos	2.1 Peso propio	kg	2746	2962	3104
	2.2 Peso sobre ejes con carga (delantero/trasero)	kg	3740/507	4210/552	4507/598
	2.3 Peso sobre ejes sin carga (delantero/trasero)	kg	1164/1583	1094/1868	1044/2060
Ruedas, bastidor	3.1 Tipo de cubiertas M = Maciza	M	M	M	
	3.2 Dimensiones rueda delantera	18 x 6 x 12.125	18 x 7 x 12.125	18 x 7 x 12.125	
	3.3 Dimensiones rueda trasera	14 x 4.5 x 8	14 x 4.5 x 8	14 x 4.5 x 8	
	3.5 Número de ruedas (delanteras/traseras) (x = ruedas motrices)	2x/2	2x/2	2x/2	
	3.6 Ancho de vía delantera	b10 (mm)	789	803	803
	3.7 Ancho de vía trasera	b11 (mm)	822	822	822
	Dimensiones	4.1 Inclinación del mástil (Hacia atrás/delante) (α / β)	Grados	8/8	8/8
4.2 Altura del mástil replegado		h1(mm)	2103	2103	2103
4.3 Elevación libre		h2(mm)	110	110	110
4.4 Altura de elevación *1)		h3(mm)	3285	3285	3285
4.5 Altura del mástil extendido (con protector de carga)		h4(mm)	4509	4509	4509
4.7 Altura hasta tejadillo		h6(mm)	2060	2060	2060
4.8 Altura hasta el asiento		h7(mm)	1092	1092	1092
4.12 Altura del enganche		h10(mm)	305	305	305
4.19 Longitud total		l1(mm)	3108	3150	3178
4.20 Longitud hasta la cara de la horquilla		l2(mm)	2038	2080	2108
4.21 Ancho		b1 (mm)	940	981	981
4.22 Dimensiones de la horquilla		s • e • l (mm)	40 x 100 x 1070	40 x 100 x 1070	40 x 100 x 1070
4.23 Tablero (DIN 15173, A / B)			CLASE IIA	CLASE IIA	CLASE IIA
4.24 Ancho del tablero		b3 (mm)	840	840	840
4.31 Distancia mínima respecto al suelo		m1 (mm)	83	83	83
4.32 Distancia al suelo en el centro de la batalla		m2 (mm)	127	127	127
4.33 Ancho de pasillo para palés (l6-b12) 1000 x 1200 transversal		Ast (mm)	3515	3556	3584
4.34 Ancho de pasillo para palés (l6-b12) 800 x 1200 longitudinal	Ast (mm)	3710	3752	3780	
4.35 Radio de giro	Wa(mm)	1930	1972	2000	
4.36 Radio de giro interno	b13(mm)	478	499	499	
Rendimientos	5.1 Velocidad de marcha (con carga/sin carga)	km/h	15.7/16.0	15.7/16.0	15.7/16.0
	5.2 Velocidad de elevación (con carga/sin carga)	m/s	0.67/0.68	0.66/0.68	0.65/0.68
	5.3 Velocidad de descenso (con carga/sin carga)	m/s	0.47/0.43	0.45/0.42	0.45/0.42
	5.6 Fuerza máx. de tracción (con carga/sin carga) *2) *3)	N	18.717/6.847	18.698/6.435	18.649/6.141
	5.8 Capacidad de pendiente máx. (con carga/sin carga) *2) *3)	%	51.8/18.9	44.3/16.5	40.9/15.0
	5.10 Freno de servicio		Freno de tambor	Freno de tambor	Freno de tambor
Motorización	7.1 Motor (Fabricante, modelo)		HMC 2.4	HMC 2.4	HMC 2.4
	7.2 Potencia nominal según SAE J1349	kW	38.0	38.0	38.0
	7.3 Velocidad nominal	min-1	2500	2500	2500
	7.4 N.º de cilindros / cilindrada	/cm3	4/2359	4/2359	4/2359
	7.5 Consumo de combustible según ciclo VDI	GLP = kg/h	-	-	-
Otros	8.2 Presión operativa para implementos	bar	max. 140	max. 140	max. 140
	8.3 Volumen de aceite para implementos	l/min	max. 35	max. 35	max. 35
	8.4 Nivel sonoro para el conductor según EN 12053 dB (A)		79	79	79
	8.5 Enganche de remolque (clase, tipo DIN)		PIN	PIN	PIN

*1) Consulte el resto de alturas de elevación en la tabla de mástiles *2) A 1,6 km/h *3) Sin carga con coeficiente de rozamiento $\mu = 0,6$

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO



¿Su aplicación requiere carretillas elevadoras especialmente compactas? Entonces, las carretillas elevadoras de GLP de CLARK con ruedas macizas de la serie C15C-C20sC son exactamente la elección correcta. A diferencia de las series con neumáticos o superelásticos, estas carretillas tienen un radio de giro aún menor y un contrapeso muy compacto. Esto los hace ideales para su uso en aplicaciones de espacio crítico.

Puesto de operador

El operario llega a su puesto de trabajo, diseñado ergonómicamente, a través de un gran escalón abierto de poca altura. Un asidero en la barandilla delantera del lado de entrada facilita la subida y bajada. El revestimiento del suelo del espacio para los pies es de material antideslizante y garantiza un alto grado de resistencia al deslizamiento. La columna de dirección inclinable y un asiento de confort fácilmente regulable con excelente espacio para las piernas garantizan un ajuste óptimo a la talla individual del conductor. Los pedales están dispuestos en línea con el vehículo. Las palancas de control ergonómicas son suaves y de manejo intuitivo, lo que permite al conductor concentrarse en su trabajo. La pantalla clara muestra los datos de funcionamiento en tiempo real. Una disposición bien pensada de las cadenas y mangueras en el mástil proporciona al operador un amplio campo de visión. Los compartimentos de almacenamiento de fácil acceso y un freno de estacionamiento intuitivo accionado con el pie completan el puesto del operador.

Motor, accionamiento

El motor HMC de 2,4 de GLP cumple la normativa de emisiones de la UE y está equipado de serie con un catalizador de 3 vías. El motor GLP de HMC es duradero y fácil de mantener porque tiene una cadena de distribución. Esta variante de motor se basa en una transmisión automática CLARK powershift de variación continua. Junto con el eje motriz, esta transmisión forma una unidad compacta y potente y está directamente conectada al motor. Se controla la temperatura tanto del motor como de la transmisión. Si se superan los valores límite, el motor se apaga por seguridad.

Sistema de frenos

Un freno de tambor autoajutable como freno de servicio y de estacionamiento garantiza una gran seguridad con un mantenimiento mínimo. Es posible trabajar de forma relajada y concentrada, ya que sólo se necesita una pequeña cantidad de fuerza para aplicar el freno de servicio.

Sistema de dirección

El sistema de dirección hidrostática garantiza una dirección fácil con sólo unos pocos giros del volante. El eje de dirección es oscilante montado en elementos de goma/acero. Las varillas de vía corta no requieren ningún ajuste y garantizan una dirección en línea recta precisa y duradera. El cilindro de dirección garantiza una dirección precisa y directa. Los pivotes están montados en rodamientos de rodillos cónicos engrasables y las barras de dirección en rodamientos autoalineables engrasables.

Sistema hidráulico

Un sistema de filtración de retorno de flujo completo filtra el aceite en cada retorno al tanque. Las partículas gruesas se filtran directamente a través de un filtro de admisión y ni siquiera entran en el circuito de aceite. Esto garantiza la longevidad de todos los componentes hidráulicos. Una bomba de alto rendimiento suministra aceite para las funciones del mástil y la dirección hidrostática. El circuito de dirección se alimenta principalmente a través de un distribuidor de caudal. La carga es manejada por una válvula de control sensible y de respuesta precisa. El dispositivo de seguridad de corte de energía proporciona seguridad adicional, ya que evita el descenso incontrolado de la carga.

Mástil de elevación

Los mástiles de visión clara están disponibles en versiones estándar, Hi-Lo y Triplex. Los perfiles anidados proporcionan una gran resistencia incluso bajo las cargas más pesadas. Los rodillos del mástil inclinado son fácilmente accesibles para los trabajos de ajuste. Los cilindros de inclinación están montados en rodamientos autoalineables, lo que aumenta la vida útil del cilindro completo. Una válvula de bloqueo de la inclinación integrada evita que el mástil se incline hacia delante demasiado rápido o de forma involuntaria. Las horquillas con suspensión de gancho están forjadas y se mantienen en la posición deseada mediante cierres ajustables. La amortiguación del mástil CLARK reduce los choques y las vibraciones durante la transición entre los distintos escalones del mástil. Esto protege tanto la mercancía como el vehículo. El robusto carro de horquillas de 6 rodillos subraya la durabilidad de este diseño, incluso en aplicaciones difíciles.

Más equipamiento de serie

Luces de trabajo, luces intermitentes delanteras, neumáticos de tambor sin banda de rodadura (neumáticos de caucho macizo), luz combinada trasera con luz de freno y luz de marcha atrás, asiento de vinilo, pintura en el color luminoso de seguridad „CLARK Green“, compartimento del conductor, mástil y llantas en negro.

Equipamiento adicional

Ruedas macizas con banda de rodadura, ruedas macizas que no se calientan, desplazador lateral integrado o montado, funciones hidráulicas adicionales, acoplamiento de cambio rápido, espejo retrovisor, luces estroboscópicas, varios asientos, asa de marcha atrás con bocina, compartimento de almacenamiento adicional y mucho más.

Seguridad

La serie C15C-20sC cuenta con la certificación CE y cumple con todas las normas de seguridad europeas para carretillas industriales.

Hable con su distribuidor CLARK para encontrar el equipo óptimo para usted.

CLARK Europe GmbH
Dr.-Alfred-Herrhausen-Allee 33
47228 Duisburg / Germany
Tel.: +49 (0)2065 499 13-0
Fax: +49 (0)2065 499 13-290
E-Mail: Info-europe@clarkmheu.com
www.clarkmheu.com

Distribuidor: