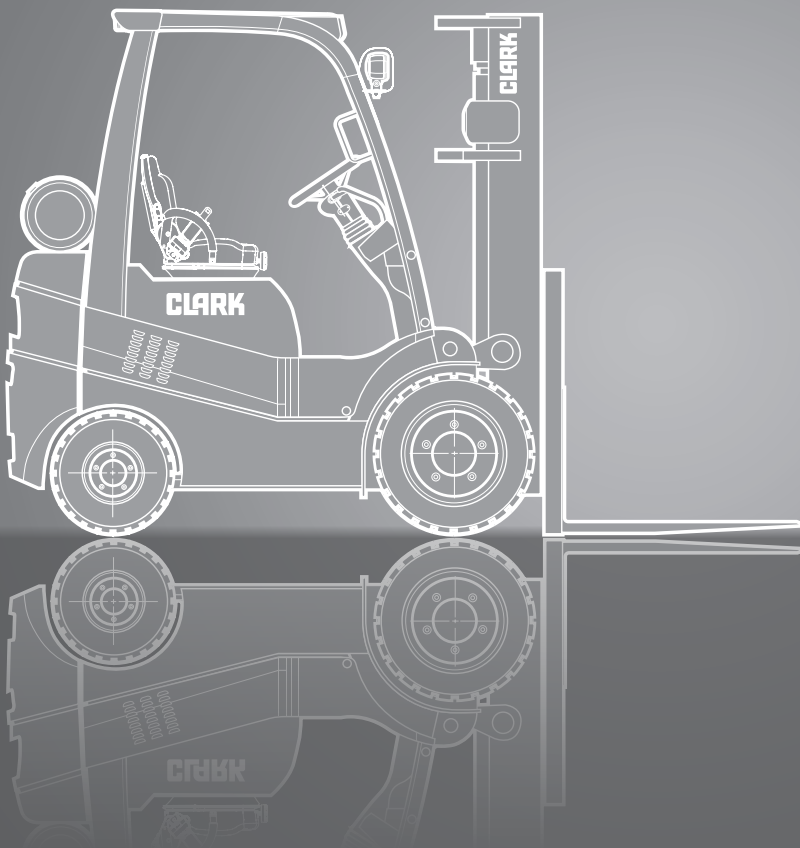


C 15/18/20s

Motor GLP

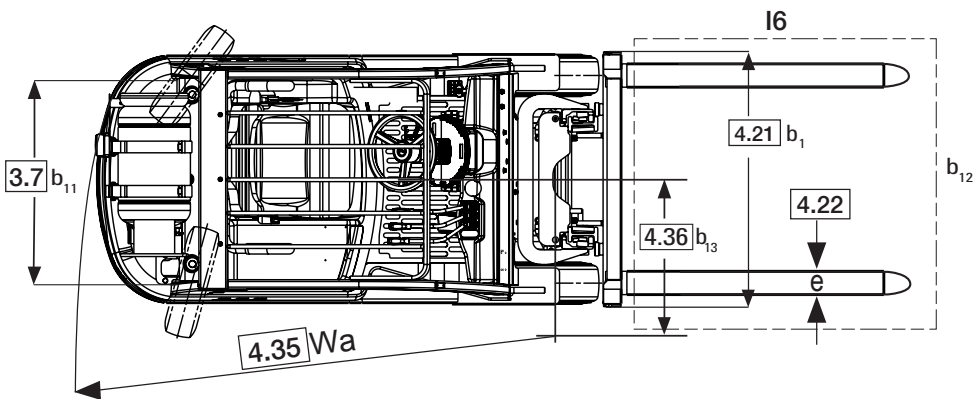
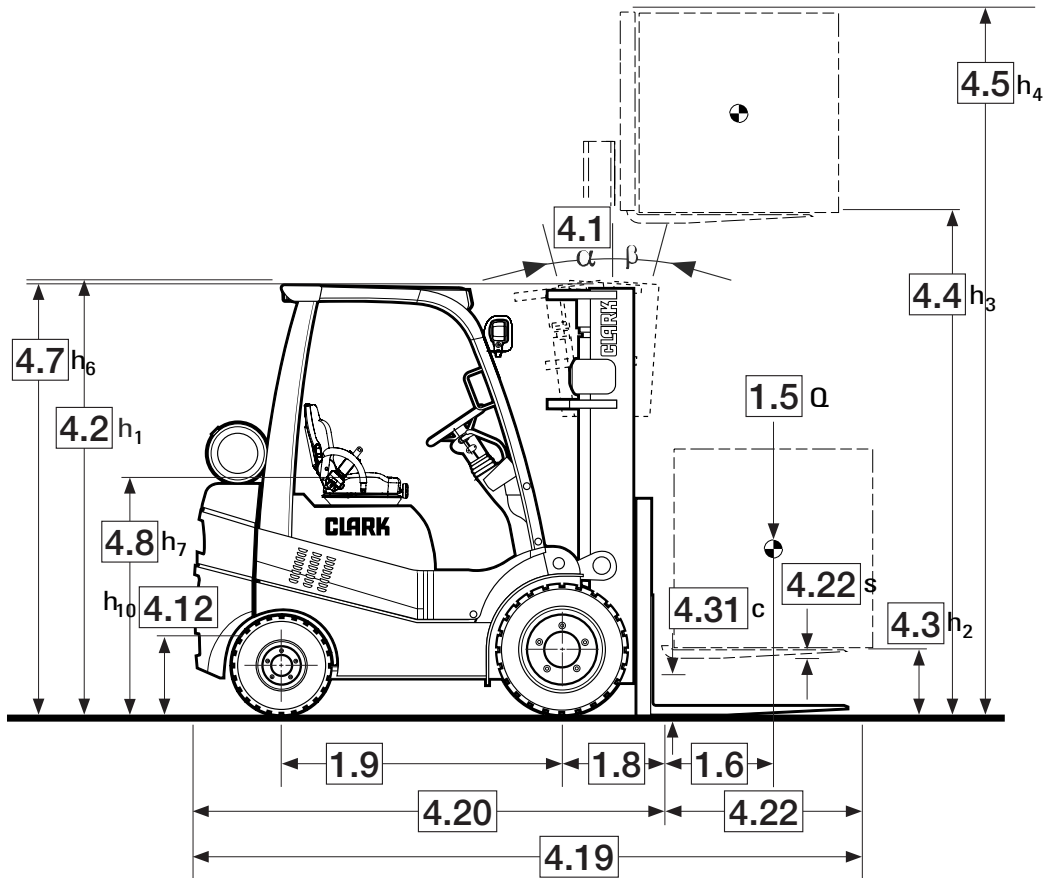
Ruedas neumáticas o superelásticas

1500 kg 1800 kg 2000 kg



DIMENSIONES

C15/18/20s



$$A_{st} = Wa + x + l_6 + a$$

aplicable solo si $\frac{b_{12}}{2} < b_{13}$

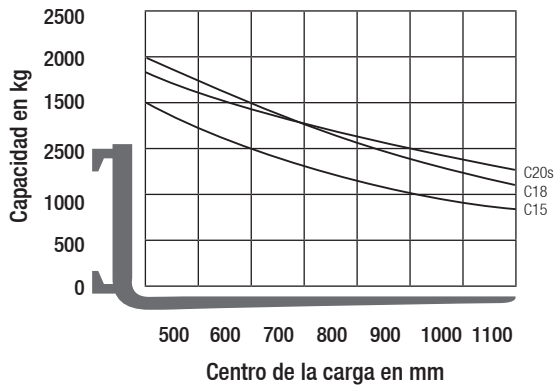
$$A_{st} = Wa + \sqrt{(l_6 + x)^2 + \left(\frac{b_{12}}{2} - b_{13}\right)^2} + a$$

aplicable solo si $\frac{b_{12}}{2} \geq b_{13}$

$a = 200$

DATOS GENERALES

Capacidades de carga Capacidad para diferentes centros de carga



NOTA:

Las capacidades indicadas solo son válidas para el mástil estándar en posición vertical con tablero y horquillas estándar, hasta una altura de elevación máx. de 3285 mm.

El centro de gravedad de la carga puede estar desplazado un máx. de 100 mm contra la línea central longitudinal del vehículo. El centro de la carga se determina desde la parte superior y la cara de la horquilla. Los valores se basan en una configuración de carga de un cubo de 1000 mm con el centro de gravedad en el centro verdadero del cubo. Con el mástil inclinado hacia delante, los valores de capacidad son menores. La capacidad puede verse reducida por accesorios, horquillas más grandes, dimensiones de carga excepcionales y alturas de elevación mayores.

Tabla de mástiles C15/18/20s

	Altura máx. de horquilla (h3)	Mástil replegado (h1)	Mástil extendido (h4)		Elevación libre (h2)	
			con rejilla	sin rejilla	con rejilla	sin rejilla
			mm	mm	mm	mm
STD	2265	1730	3489	2899	110	110
	2545	1870	3769	3179		
	2795	1995	4019	3429		
	3085	2140	4309	3719		
	3285	2240	4509	3919		
	3640	2417	4863	4273		
	4070	2690	5293	4703		
	4365	2890	5589	4999		
	4655	3085	5877	5287		
5145	3415	6365	5775			
Triplex	3970	1870	5192	4603	649	1238
	4345	1995	5567	4978	774	1363
	4780	2140	6002	5413	919	1508
	5185	2290	6406	5817	1069	1658
	5400	2380	6620	6031	1159	1748
	5565	2450	6786	6197	1229	1818
	5720	2515	6936	6347	1294	1883
	6015	2640	7238	6649	1419	2008
	6470	2830	7690	7101	1609	2198
7075	3085	8296	7707	1864	2453	
Hi-Lo	2925	1995	4147	3542	774	1379
	3215	2140	4436	3831	919	1524
	3515	2290	4736	4131	1069	1674
	3695	2380	4916	4311	1159	1764
	3810	2450	5033	4428	1229	1834

El rendimiento puede variar entre un +5% y -10% debido a la tolerancia de eficiencia del motor y sistema. El rendimiento indicado representa valores nominales que pueden obtenerse en condiciones operativas normales de la máquina. Los productos y las especificaciones de CLARK están sujetos a cambios sin previo aviso.

ESPECIFICACIONES

Especificaciones de producto según VDI 2198

1.1 Fabricante (Denominación abreviada)		CLARK	CLARK	CLARK	
Especificaciones	1.2 Denominación del fabricante	C15L	C18L	C20sL	
	1.3 Sistema de tracción	GPL	GPL	GPL	
	1.4 Tipo de conducción	Sentado	Sentado	Sentado	
	1.5 Capacidad de carga	Q (kg)	1500	1800	2000
	1.6 Distancia a baricentro	c (mm)	500	500	500
	1.8 Distancia a la carga	x (mm)	392	392	392
	1.9 Batalla	y (mm)	1400	1400	1400
Pesos	2.1 Peso propio	kg	2785	3009	3156
	2.2 Peso sobre ejes con carga (delantero/trasero)	kg	3733/552	4166/643	4449/707
	2.3 Peso sobre ejes sin carga (delantero/trasero)	kg	1277/1508	1219/1790	1175/1981
Ruedas, bastidor	3.1 Tipo de cubiertas (N = Neumática / SE = Superelástica / M = Maciza) *1)	N	N	N	
	3.2 Dimensiones rueda delantera	6.50 x 10 - 12PR	6.50 x 10 - 12PR	6.50 x 10 - 12PR	
	3.3 Dimensiones rueda trasera	5.00 x 8 - 10PR	5.00 x 8 - 10PR	5.00 x 8 - 10PR	
	3.5 Número de ruedas (delanteras/traseras) (x = ruedas motrices)	2x/2	2x/2	2x/2	
	3.6 Ancho de vía delantera	b10 (mm)	890	890	890
	3.7 Ancho de vía trasera	b11 (mm)	890	890	890
Dimensiones	4.1 Inclinación del mástil (Hacia atrás/delante) (α / β)	Grados	8/8	8/8	8/8
	4.2 Altura del mástil replegado	h1 (mm)	2240	2240	2240
	4.3 Elevación libre	h2 (mm)	110	110	110
	4.4 Altura de elevación *2)	h3 (mm)	3285	3285	3285
	4.5 Altura del mástil extendido (con protector de carga)	h4 (mm)	4509	4509	4509
	4.7 Altura hasta tejadillo / (Con cabina) *5)	h6 (mm)	2120 (2135)	2120 (2135)	2120 (2135)
	4.8 Altura hasta el asiento	h7 (mm)	1100	1100	1100
	4.12 Altura del enganche	h10 (mm)	310	310	310
	4.19 Longitud total	l1 (mm)	3271	3316	3358
	4.20 Longitud hasta la cara de la horquilla	l2 (mm)	2201	2246	2288
	4.21 Ancho	b1 (mm)	1070	1070	1070
	4.22 Dimensiones de la horquilla	s • e • l (mm)	40 x 100 x 1070	40 x 100 x 1070	40 x 100 x 1070
	4.23 Tablero (DIN 15173, A / B)		CLASE IIA	CLASE IIA	CLASE IIA
	4.24 Ancho del tablero	b3 (mm)	940	940	940
	4.31 Distancia mínima respecto al suelo	m1 (mm)	120	120	120
	4.32 Distancia al suelo en el centro de la batalla	m2 (mm)	124	124	124
	4.33 Ancho de pasillo para palés (l6-b12) 1000 x 1200 transversal	Ast (mm)	3670	3718	3751
4.34 Ancho de pasillo para palés (l6-b12) 800 x 1200 longitudinal	Ast (mm)	3865	3913	3951	
4.35 Radio de giro	Wa (mm)	2073	2121	2154	
4.36 Radio de giro interno	b13 (mm)	571	571	571	
Rendimientos	5.1 Velocidad de marcha (con carga/sin carga)	km/h	17.2/17.6	17.2/17.6	17.2/17.6
	5.2 Velocidad de elevación (con carga/sin carga)	m/s	0.670/0.685	0.660/0.685	0.650/0.685
	5.3 Velocidad de descenso (con carga/sin carga)	m/s	0.45/0.42	0.45/0.42	0.45/0.42
	5.6 Fuerza máx. de tracción (con carga/sin carga) *3) *4)	N	18286/7613	18394/7171	18717/6916
	5.8 Capacidad de pendiente máx. (con carga/sin carga) *3) *4)	%	47.6/21.1	41.8/19.8	40.3/17.1
5.10 Freno de servicio		Freno de tambor	Freno de tambor	Freno de tambor	
Motorización	7.1 Motor (Fabricante, modelo)		HMC 2.4	HMC 2.4	HMC 2.4
	7.2 Potencia nominal según SAE J1349	kW	38.0	38.0	38.0
	7.3 Velocidad nominal	min-1	2500	2500	2500
	7.4 N.º de cilindros / cilindrada	/cm3	4/2359	4/2359	4/2359
	7.5 Consumo de combustible según ciclo VDI	GLP = kg/h	-	-	-
Otros	8.2 Presión operativa para implementos	bar	max. 140	max. 140	max. 140
	8.3 Volumen de aceite para implementos	l/min	max. 35	max. 35	max. 35
	8.4 Nivel sonoro para el conductor según EN 12053 dB (A)		79	79	79
	8.5 Enganche de remolque (clase, tipo DIN)		PIN	PIN	PIN

*1) Opcional con ruedas superelásticas *2) Consulte el resto de alturas de elevación en la tabla de mástiles *3) A 1,6 km/h *4) Sin carga con coeficiente de rozamiento $\mu = 0,6$
 *5) Altura del tejadillo con equipo de radio +60mm (antena de la radio)

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO



Las carretillas GLP C15-20s son extremadamente robustas y duraderas. Gracias a sus dimensiones compactas, las carretillas son adecuadas tanto para su uso en exteriores como en interiores. Los bajos costes de mantenimiento, la alta disponibilidad y la larga vida útil de las carretillas las convierten en un activo para las empresas.

Posición de conducción

El conductor llega a su puesto de trabajo, diseñado ergonómicamente, a través de un gran escalón abierto de poca altura. Un asidero en la barandilla delantera del lado de entrada facilita la subida y bajada. El revestimiento del suelo del espacio para los pies es de material antideslizante y garantiza un alto grado de resistencia al deslizamiento. La columna de dirección inclinable y un asiento de confort fácilmente regulable con excelente espacio para las piernas garantizan un ajuste óptimo a la talla individual del conductor. Los pedales están dispuestos en línea con el vehículo. Las palancas de control ergonómicas son suaves y de manejo intuitivo, lo que permite al conductor concentrarse en su trabajo. La pantalla clara muestra los datos de funcionamiento en tiempo real. Una disposición bien pensada de las cadenas y mangueras en el mástil proporciona al operador un amplio campo de visión. Los compartimentos de almacenamiento de fácil acceso y un freno de estacionamiento intuitivo accionado con el pie completan el puesto del operador.

Motor, accionamiento

El motor HMC 2,4 l de GLP cumple la normativa de gases de escape de la UE y está equipado de serie con un catalizador de 3 vías. El motor de GLP de HMC es duradero y de fácil mantenimiento, ya que cuenta con una cadena de distribución. Esta variante de motor se basa en una transmisión automática CLARK powershift de variación continua. Junto con el eje motriz, esta transmisión forma una unidad compacta y potente y está directamente conectada al motor. Se controla la temperatura tanto del motor como de la transmisión. Si se superan los valores límite, el motor se apaga por seguridad.

Sistema de frenos

Un freno de tambor autoajutable como freno de servicio y de estacionamiento garantiza una gran seguridad con un mantenimiento mínimo. Es posible trabajar de forma relajada y concentrada, ya que sólo se necesita una pequeña cantidad de fuerza para aplicar el freno de servicio.

Sistema de dirección

La dirección hidrostática garantiza una dirección fácil con sólo unos pocos giros del volante. Se absorben los impactos de la carretera en el volante. El eje de dirección está montado de forma pendular en elementos de goma/acero. Las varillas de vía corta no requieren ningún ajuste y garantizan una dirección en línea recta precisa y duradera. El cilindro de dirección garantiza una dirección precisa y directa. Los pivotes están montados en rodamientos de rodillos cónicos engrasables y las barras de dirección en rodamientos autoalineables engrasables.

Sistema hidráulico

Un sistema de filtración de retorno de flujo completo filtra el aceite en cada retorno al tanque. Las partículas gruesas se filtran directamente a través de un filtro de admisión y no entran en el circuito de aceite en primer lugar. Esto garantiza la longevidad de todos los componentes hidráulicos. Una bomba de alto rendimiento suministra el aceite para las funciones del mástil y la dirección hidrostática. El circuito de dirección se alimenta principalmente a través de un distribuidor de caudal. La carga es manejada por una válvula de control sensible y de respuesta precisa. El dispositivo de seguridad de corte de energía proporciona seguridad adicional, ya que evita el descenso incontrolado de la carga.

Mástil de elevación

Los mástiles de visión clara están disponibles en versiones estándar, hi-lo y triplex. Los perfiles anidados proporcionan una gran resistencia incluso bajo las cargas más pesadas. Los rodillos del mástil inclinado son fácilmente accesibles para los trabajos de ajuste. Los cilindros de inclinación están montados en rodamientos autoalineables, lo que aumenta la vida útil del cilindro completo. Una válvula de bloqueo de la inclinación integrada evita que el mástil se incline hacia delante demasiado rápido o de forma involuntaria. Las horquillas con suspensión de gancho están forjadas y se mantienen en la posición deseada mediante cierres ajustables. La amortiguación del mástil CLARK reduce los choques y las vibraciones durante la transición entre los distintos escalones del mástil. Esto protege tanto la mercancía como el vehículo. El robusto carro de horquillas de 6 rodillos subraya la durabilidad de este diseño incluso en aplicaciones difíciles.

Otros equipamientos de serie

Luces de trabajo, luces intermitentes en la parte delantera, neumáticos, luz combinada trasera con luz de freno y luz de marcha atrás de color blanco, asiento de vinilo, pintura en el color brillante de seguridad „CLARK Green“, compartimento del conductor, mástil de elevación y llantas de color negro.

Equipamiento adicional

Neumáticos SE (6,5 - 10), neumáticos que no dejan marcas (6,5 - 10), implementos, variantes de la cabina con calefacción, desplazadores laterales integrados o acoplados, funciones hidráulicas adicionales, acoplamientos de cambio rápido, espejos retrovisores, luces estroboscópicas, varios asientos, asa de marcha atrás con bocina, soporte para botellas de gas giratorio, escape elevado, compartimento de almacenamiento adicional y mucho más.

Seguridad

La serie C15-20s cuenta con la certificación CE y cumple con todas las normas europeas de seguridad para carretillas industriales.

Hable con su distribuidor CLARK para encontrar el equipo óptimo para sus necesidades.

CLARK Europe GmbH
Dr.-Alfred-Herrhausen-Allee 33
47228 Duisburg / Germany
Tel.: +49 (0)2065 499 13-0
Fax: +49 (0)2065 499 13-290
E-Mail: Info-europe@clarkmheu.com
www.clarkmheu.com

Distribuidor: