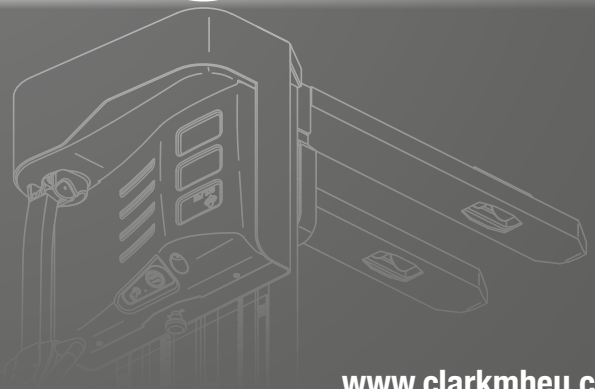
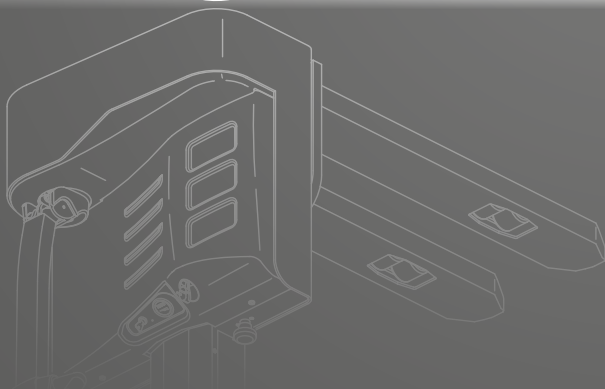
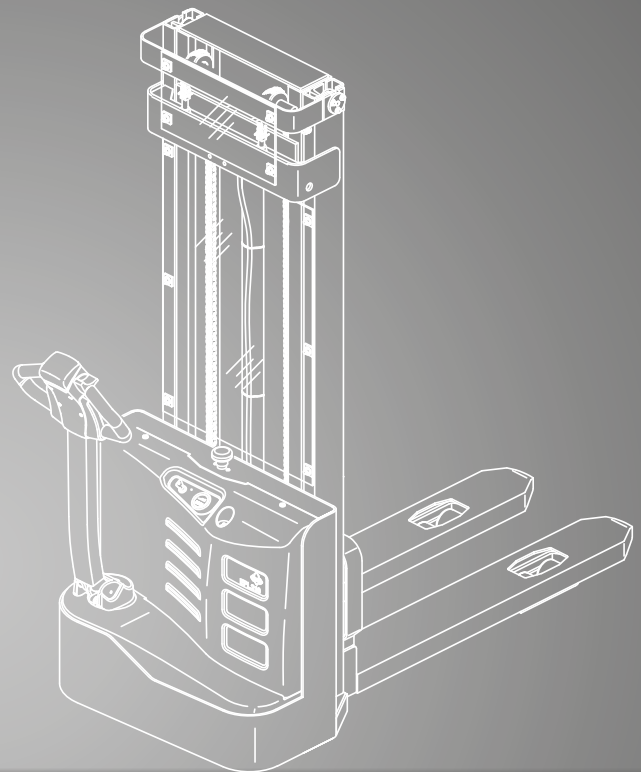
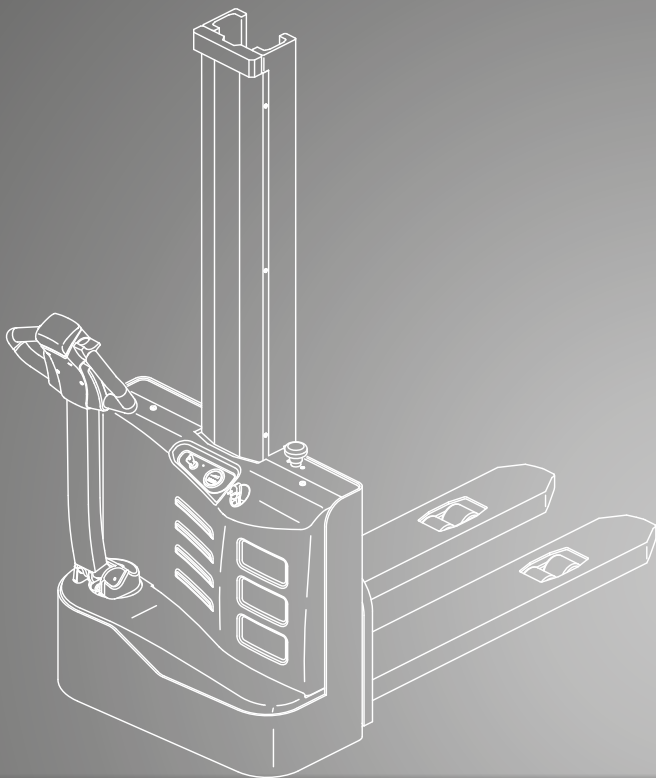




THE FORKLIFT

# WS10M WS10Mi WS10

Apilador eléctrico  
1.000 kg



# DIMENSIONES

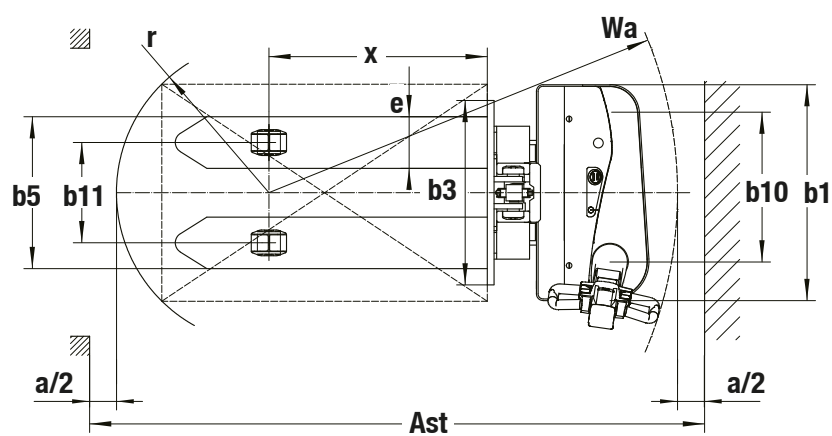
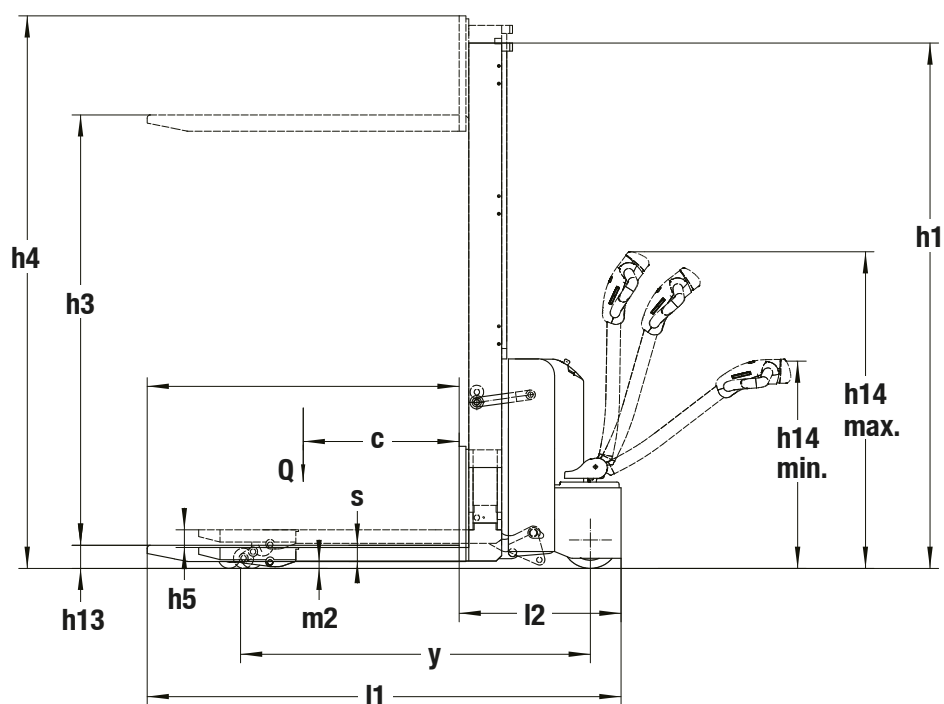
**WS10M**  
**WS10Mi**  
**WS10**

$$R = \sqrt{(l_6 - x)^2 + \left(\frac{b_{12}}{2}\right)^2}$$

$$R_h = \sqrt{x^2 + \left(\frac{b_{12}}{2}\right)^2}$$

$$A_{st} = W_a + R + a \quad \text{si } R_h < W_a$$

$$A_{st} = R_h + R + a \quad \text{si } R_h > W_a$$



Puede encontrar los valores correspondientes en los respectivos números de línea en la tabla «Datos técnicos».

# DATOS TÉCNICOS

## Datos técnicos según VDI 2198

1.1 Fabricante (abreviatura)		CLARK	CLARK	CLARK	
		WS10M	WS10Mi	WS10	
Marca distintiva	1.2 Denominación de tipo del fabricante				
	1.3 Accionamiento	24V Eléctrico	24V Eléctrico	24V Eléctrico	
	1.4 Manejo	Dirección a pie	Dirección a pie	Dirección a pie	
	1.5 Capacidad/Carga	Q (kg)	1000	1000 (1200) *3	1000
	1.6 Distancia al centro de la carga	c (mm)	600	600	600
	1.8 Distancia de la carga	x (mm)	805	805	795
	1.9 Distancia entre ejes	y (mm)	1126	1260	1240
Peso	2.1 Peso de servicio, incl. batería (v. 6.5)	kg	462	520	533
	2.2 Carga sobre el eje, con carga delante/detrás	kg	641/821	560/1160	634/851
	2.3 Carga sobre el eje, sin carga delante/detrás	kg	343/119	350/170	413/120
Ruedas, chasis	3.1 Ruedas		Poliuretano	Poliuretano	Poliuretano
	3.2 Tamaño de ruedas, delante		Ø 210x70	Ø 210x70	Ø 210x70
	3.3 Tamaño de ruedas, detrás		Ø 80x60	Ø 80x60	Ø 80x60
	3.4 Ruedas adicionales (dimensiones)		Ø 130x55	Ø 130x55	Ø 130x55
	3.5 Número de ruedas, delante/ detrás (x = tracción)		1x + 1/4	1x + 1/4	1x + 1/4
	3.6 Ancho de vía, delante	b10 (mm)	533	533	533
	3.7 Ancho de vía, detrás	b11 (mm)	380	370	400
Dimensiones	4.2 Altura, mástil plegado	h1 (mm)	1940	1940	2056
	4.3 Elevación libre	h2 (mm)	1387	1606	-
	4.4 Elevación *1	h3 (mm)	1517	1513	2930
	4.4 Altura de elevación	h3 + h13 (mm)	1605	1605	3015
	4.5 Altura, mástil desplegado	h4 (mm)	2053	2011	3521
	4.6 Elevación inicial	h5 (mm)	-	115	-
	4.9 Altura mín./máx. del timón en la posición de conducción	h14 (mm)	860/1200	860/1200	860/1200
	4.15 Altura, bajado	h13 (mm)	88	88	85
	4.19 Longitud total	l1 (mm)	1615	1750	1740
	4.20 Longitud, incl. parte trasera de la horquilla	l2 (mm)	465	600	590
	4.21 Anchura total	b1 (mm)	800	800	800
	4.22 Dimensiones de la horquilla	s • e • l (mm)	60x170x1150	60x190x1150	55x160x1150
	4.25 Distancia entre las horquillas	b5 (mm)	550	560	560
	4.32 Distancia hasta el suelo, centro de la distancia entre ejes	m2 (mm)	30	26	30
	4.34 Anchura de paso con palé 1000 x 1200 transv.	Ast (mm)	2126	2340	2242
4.34 Anchura de paso con palé 800 x 1200 longit.	Ast (mm)	2057	2260	2177	
4.35 Radio de giro	Wa (mm)	1295	1500	1408	
Datos de rendimiento	5.1 Velocidad de desplazamiento, con/sin carga	km/h	4.0/4.5	4.0/4.5	4.5/4.8
	5.2 Velocidad de elevación, con/sin carga	m/s	0.12/0.22	0.10/0.14	0.12/0.22
	5.3 Velocidad de descenso, con/sin carga	m/s	0.12/0.11	0.10/0.07	0.12/0.11
	5.8 Pendiente máx. superable, con/sin carga *2	%	3/10	3/10	3/10
	5.10 Freno de servicio		Eléctrico	Eléctrico	Eléctrico
Accionamiento/Motor	6.1 Potencia del motor propulsor, S2 60 min	kW	0.65	0.65	0.65
	6.2 Potencia del motor de elevación a S3 15 %	kW	2.2	2.2	2.2
	6.3 Batería según DIN 43531/35/36 A, B, C, no		No	No	No
	6.4 Tensión/capacidad nominal de la batería	Ah/5hr	24V/72Ah	24V/72Ah	24V/72Ah
	6.5 Peso de la batería	kg	2 x 25	2 x 25	2 x 30
	6.6 Consumo de energía según el ciclo VDI	kWh/h	-	-	-
	- Tipo de batería		Baterías en bloque	Baterías en bloque	Baterías en bloque
	8.1 Tipo de control de desplazamiento		DC	DC	DC
Otros	10.5 Diseño de la dirección		Mecánico	Mecánico	Mecánico
	10.7 Nivel de presión sonora EN 12053, asiento del conductor	dB(A)	74	74	74

\*1) Para otras alturas de elevación, véase la tabla de mástiles

\*2) Con coeficiente de fricción de  $\mu=0,6$  a 1,6 km/h

\*3) Capacidad de carga en la elevación inicial

Todos los datos enumerados son válidos para carretillas elevadoras equipadas de serie con mástil con vista despejada estándar. Si la carretilla elevadora se dota de un equipamiento especial o de otros mástiles, los valores pueden cambiar. Los datos son válidos en condiciones de funcionamiento normales.

# DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

## **WS10, WS10M y WS10Mi**

### **Aplicación**

Las WS10M y WS10Mi son los modelos básicos de la gama de carretillas elevadoras. Son ideales para el transporte en distancias cortas o también pueden utilizarse como mesa de trabajo móvil. Las carretillas monoplaza tienen una capacidad de carga máxima de 1000 kg. Esto hace que las carretillas de alta elevación sean ayudantes ideales en una amplia gama de aplicaciones. La WS10 con mástil estándar tiene una altura de elevación máxima de hasta 3.300 mm y, por lo tanto, también puede alcanzar lugares de almacenamiento más altos. Todos los modelos de esta serie son adecuados para un uso ligero y ocasional. La WS10Mi está equipada con elevación inicial. Esto hace que sea excelente para su uso en suelos irregulares.

### **Bajo peso del camión y compacto**

El diseño compacto de esta serie permite utilizarla en áreas de trabajo con problemas de espacio, así como en pasillos muy estrechos. Sólo se requiere una pequeña cantidad de fuerza para dirigir la carretilla elevadora maniobrable. Esto reduce la carga de trabajo del operario. Debido al bajo peso en servicio y a la consiguiente menor carga en el suelo, también es posible su uso en niveles intermedios.

### **Seguridad**

El timón es adecuado para operadores zurdos y diestros y permite un manejo preciso de todas las funciones de conducción y elevación. Gracias al amplio campo de visión que ofrecen los perfiles de los mástiles, el operador tiene siempre a la vista las horquillas y la carga. Los monomástiles también proporcionan una buena visión de las puntas de las horquillas. Esto garantiza un posicionamiento preciso de la unidad y una recogida rápida y segura de las cargas.

Además, los modelos WS10 cuentan con bastidores profundos para proteger los pies de cualquier persona que se encuentre cerca de la carretilla. La WS10 con mástil estándar también tiene una velocidad máxima de desplazamiento que depende de la altura de elevación.

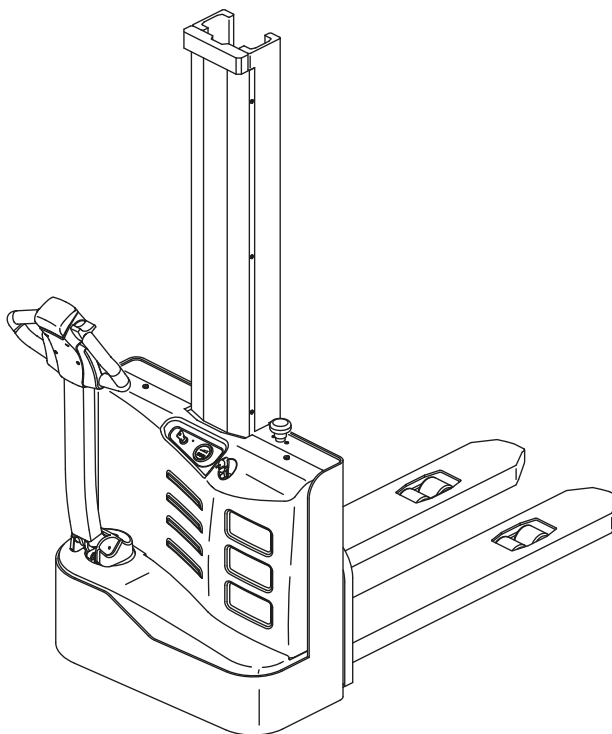
### **Batería y técnica de carga**

Gracias a las baterías de bloque que no necesitan mantenimiento y al cargador integrado, la batería puede recargarse en cualquier toma de corriente de 230 voltios. Esto garantiza una recarga flexible y descentralizada de la batería. La pantalla de la carretilla informa al operador del estado de carga de la batería, así como de las horas de funcionamiento.

# DATOS GENERALES

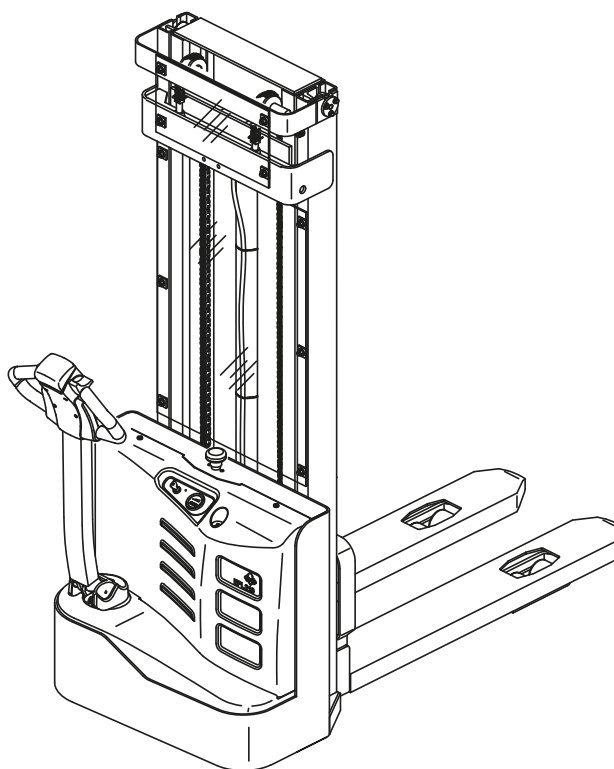
## Visión general del mástil WS10M

Mástil	Altura de elevación (h3+h13)	Altura constructiva retraído (h1)	Altura, mástil desplegado (h4)	Elevación libre (h2)
	mm	mm	mm	mm
Mono	1605	1940	2053	1387
	1955	2290	2403	1737



## Visión general del mástil WS10Mi

Mástil	Altura de elevación (h3+h13)	Altura constructiva retraído (h1)	Altura, mástil desplegado (h4)	Elevación libre (h2)
	mm	mm	mm	mm
Mono	1605	1940	2011	1606
	1955	2290	2361	1936



## Visión general del mástil WS10

Mástil	Altura de elevación (h3+h13)	Altura constructiva retraído (h1)	Altura, mástil desplegado (h4)	Elevación libre (h2)
	mm	mm	mm	mm
Estándar	2515	1806	3021	-
	2715	1906	3221	
	3015	2056	3521	
	3315	2206	3821	

# MATRIZ DE VARIANTES DE EQUIPAMIENTO



	WS10	WS10M	WS10Mi
Rueda de accionamiento (poliuretano)	•	•	•
Rueda de accionamiento perfilada	X	X	X
Ruedas de horquilla tándem (poliuretano)	•	•	•
Baterías en bloque sin mantenimiento (gel)	•	•	•
Baterías en bloque sin mantenimiento (AGM)	X	X	-
Cargador integrado	•	•	•
Elevación inicial	-	-	•

• = Equipamiento de serie; x = Opcional; - = No disponible

Distribuidor:

CLARK Europe GmbH  
Dr.-Alfred-Herrhausen-Allee 33  
47228 Duisburg (Alemania)  
Tel.: +49 (0)2065 499 13-0  
Fax: +49 (0)2065 499 13-290  
e-mail: [Info-europe@clarkmheu.com](mailto:Info-europe@clarkmheu.com)  
[www.clarkmheu.com](http://www.clarkmheu.com)

N.º: 4582993 04/2022